

钢厂		填表时间	厂内库存（万吨）							排产计划（万吨）							检修信息	影响产能	
区域	简称	12-31	冷镦钢	拉丝材	硬线	焊接材	其他	总量	增减	冷镦钢	拉丝材	硬线	焊接材	其他	总量	增减		天数	万吨
华东	A	上期						0	0	7		18		17	42	0	对一座550M3高炉大修40天	40	8
		本期						0		7		18		17	42				
	B	上期	0	0	0	0	0	0	0			0.2	1.2	2.5	3.7	0	无		
		本期	0	0	0	0	0	0				0.2	1.2	2.5	3.7				
	C	上期						5	-3.5						18	0	无		
		本期						1.5							18				
	D	上期						8	0						18.5	0	无		
		本期						8							18.5				
	E	上期		7				0.2	-0.2		5				5	0			
		本期						0			5				5				
	F	上期						停产	0						停产	0	停产		
		本期																	
	G	上期	0	0	0	0	8	8	2	0	0	0	0	40	40	0	无		
		本期	0	0	0	0	10	10		0	0	0	0	40	40				
H	上期	无							3.8		0.3			4.1	0	无			
	本期	无							3.8		0.3			4.1					
I	上期						0	0	1	3			1	5	0	无			
	本期						0		1	3			1	5					
J	上期	无							3					3	0	无			
	本期	无							3					3					
K	上期	0		0	0		0	0	0	0	6.5	0		6.5	-0.5	两条高线停产至1月8日恢复			
	本期	0		0	0		0				6			6					
华北	L	上期					0.6	0	0.5		2.5		5	8	0	无			
		本期					0.6		0.5		2.5		5	8					
	M	上期						0	0		35				35	20	一座1080m3高炉检修		
		本期						0			35				55				
	N	上期	0	0	0	0	0	0	0	0.37	0.27		0.68	0.2	1.49	1.51	无		
		本期	0	0	0	0	0	0		0.53	0.52	0.6	1.19	0.2	3				
	O	上期	3	0.5	0.3		1.7	5.5	0	12	2.2	1.5	1.5	4.8	22	0	无		
		本期	3	0.5	0.3		1.7	5.5		12	2.2	1.5	1.5	4.8	22				
	P	上期		0	0			0	0.4		10	5	3	5	23	3	无		
		本期		0.4	0			0.4			13	5	3	5	26				
	Q	上期	0	0	0	0	0	0	0	2.5	2.7	0.8			6	-0.5	无		
		本期	0	0	0	0	0	0		2.5	2.7	0.3			5.5				
	R	上期								0.2	3	0.4	0	0.4	3.95	0.05	无		
		本期								0.25	3	0.4	0	0.4	4				
	S	上期	0	0.3	0.1		1	1.4	3.9	0	3	1	0	6	10	0	无		
		本期	0	0.2	0.1		5	5.3		0	6	1	0	3	10				
	T	上期												3	3	0	无		
		本期												3	3				
U	上期	0.3		0.3			0.6	0.1	1	3	2			6	0	无			
	本期	0.4	0.2	0.1			0.7		1	3	2			6					
V	上期										0.6	2		2.6	0				
	本期										0.6	2		2.6					
W	上期										1	2.5		3.5	0				
	本期										1	2.5		3.5					

钢厂		填表时间	厂内库存（万吨）							排产计划（万吨）							检修信息	影响产能		
区域	简称	12-31	冷镦钢	拉丝材	硬线	焊接材	其他	总量	增减	冷镦钢	拉丝材	硬线	焊接材	其他	总量	增减		天数	万吨	
	X	上期										0.7	0.2		0.85	0.25	无			
		本期										0.7	0.4		1.1					
	Y	上期													0	0	无			
		本期													0					
	Z	上期		0.7					0.7	-0.7		15				15	0	无		
		本期						0			15				15					
华南	a	上期	停产					0	0						0	0	停产			
		本期	停产					0							0					
	b	上期									4	0.6	0.4		PC:1	6	0	无		
		本期									4	0.4	0.4		PC:1	6				
	c	上期	0	0	0	0	0	0	0	0	1.2	0	0	0	7	8.2	0	无		
		本期	0	0	0	0	0	0	0		1.2	0	0	0	7	8.2				
	d	上期									4	1	4.6	3.5		13.1	0.1	无		
		本期									4	1	4.6	3.6		13.2				
	e	上期	0	0	0	0	0	0	0	0.8						0	3.5	无		
		本期	0	0	0.5	0	0.3	0.8			0	0	2.6	0	0.9	3.5				
	f	上期		0.15	0.4		0.2	0.75	0.25	0.2	1.5	0.1		1	2.8	0	无			
		本期		0.3	0.3		0.4	1		0.2	1.5	0.1		1	2.8					
西南	g	上期					0	0						3	3	0	无			
		本期					0							3	3					
	h	上期					0	0				1.3		0.7	2	0.15	无			
		本期					0					1.3		0.9	2.15					
华中	i	上期											0	0.6	0.6	-0.48	无			
		本期												0.12	0.12					
	j	上期									0.5				3.5	4	-0.2	无		
		本期									0.3				3.5	3.8				
	k	上期	0.8				1.2	2	0	1.5		0.5	0.5	2.5	5	0	无			
		本期	0.8				1.2	2		1.5		0.5	0.5	2.5	5					
l	上期						0			3.5	0	3		3.3	9.8	0	无			
	本期						0			3.5	0	3		3.3	9.8					
西北	m	上期										1.2	0.8	2.5	4.5	0	无			
		本期										1.2	0.8	2.5	4.5					
东北	n	上期					0	0	0.7	3.5	0.5	2	7.9	14.6	3.4	无				
		本期					0												18	18

上海钢联特钢事业部不完全统计，40家钢厂至12月末厂内库存为68.55万吨，总体较上周上涨3.05万吨。  
1月份排产：冷镦为98.05万吨，拉丝为184.89万吨，硬线为110.5万吨，焊线焊丝产量为36.17万吨，  
其余材料总量为241.46万吨，共计总量为791.46万吨（部分钢厂包含建材产量），总体较上月上涨30.28万吨。